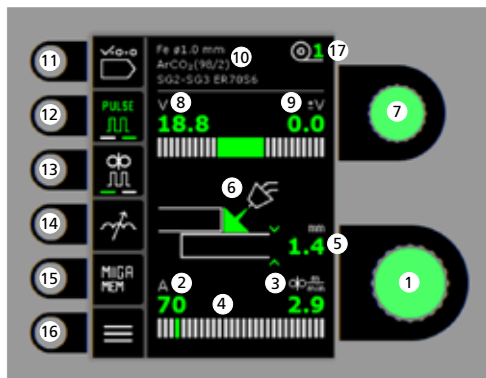


Driftsbillede



1. Indstilling af svejsestrøm
2. Visning af svejsestrøm
3. Visning af trådhastighed (m/min)
4. Visning af strøm/lysbueindstilling:
 - kortbue
 - blandbue med risiko for svejseprøjt
 - spraybue
5. Visning af materialetykkelse
6. Visning af lysbuelængde/ svejseømmens form
7. Indstilling af svejse spænding
Drej på knappen for at indstille den ønskede svejse spænding.
8. Visning af svejse spænding
9. Visning af +/- område for spændingstrim

10. Visning af valgt program

11. Valg af program

Materiale - tråddimension - gas.

12. Puls

Til/frakobling af MIG pulssvejsning.

13. Valg af funktion til/fra

- Punktvejsning
Svejsning i defineret punktvejsetid
- Stepsvejsning
Svejs-/pausetid i definerede sekvenser
- DUO Plus™
Pulserende tråd i forbindelse med synergisk MIG

14. Arc adjust

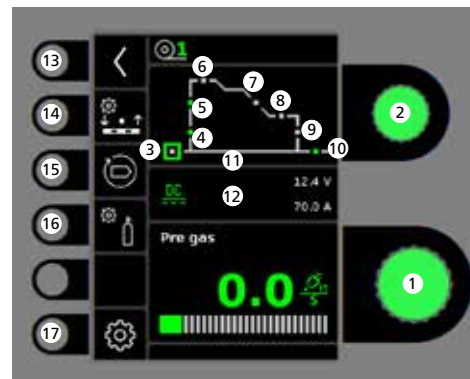
15. Memory-funktion

5 foretrukne indstillinger.

16. Menu

17. Trådfremføring ID

Indstilling af MIG svejseforløbet Procesindstilling



1. Indstilling af parametre

Drej på knappen for at indstille den ønskede parameterværdi.

2. Valg af svejseparameter

Drej på knappen for at vælge den ønskede svejseparameter.

3. Forgas (sek.)

4. Krybestart (m/min)

5. Hotstart (%)

6. Hotstarttid (sek.)

7. Slope-down (sek.)

8. Stopstrøm-tid (sek.)

9. Stopstrøm (%)

10. Eftergas (sek.)

11. Punkt tid (sek.)

12. Visning af

Proces/Svejse spænding/Svejsestrøm

13. Retur

Retur til menu

14. Funktionsindstillinger

Valg af:

- Punkt
 - Step
 - DUO Plus™
- Indstil funktionsparametre


15. Genkald af fabriksindstilling

Reset det valgte program til fabriksindstilling.

16. Gas

- Indstilling af manuel gas/IGC (ikke alle modeller)
- Gastest
- Kalibrering af IGC (ikke alle modeller)

17. Maskinopsætning

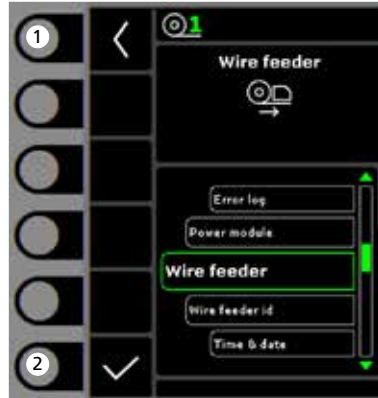
- MigaLOG 
- Brænder
- Service
- Sprog
- Om

Menu - Brænder



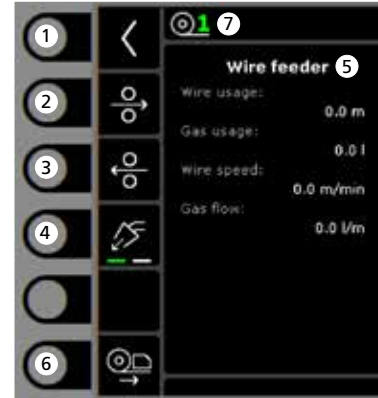
1. **Home/retur**
Retur til driftsbillede.
2. **Valg af tastemetode**
2-takt/4-takt tastemetode.
3. **Valg af brændertype**
Brændertype.

Menu - Service



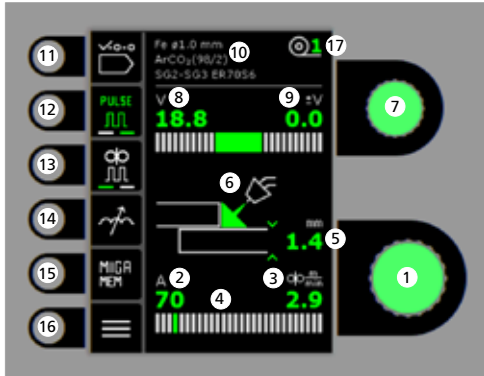
1. **Home/retur**
Retur til driftsbillede.
2. **Valg af menu**
 - Fejllog
 - Powermodul
 - Trådfremføring
 - Trådfremføring ID
 - Klokkeslet & dato
 - Tilbage til fabriksindstilling

Menu - Trådfremføring



1. **Home/retur**
Retur til driftsbillede.
2. **Trådrangering frem**
3. **Trådrangering tilbage**
4. **Gastest**
5. **Visning af trådfremføringsinformation**
6. **Trådrangering**
7. **Tråd-ID**

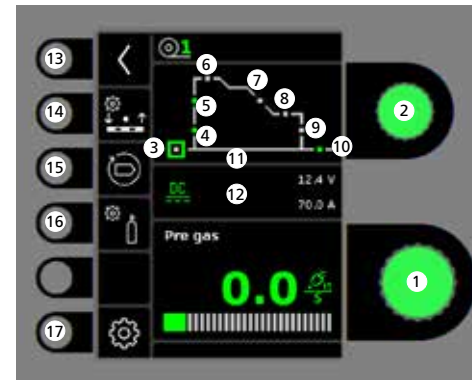
Standard control panel



1. **Setting the welding current**
2. **Display of welding current**
3. **Display of wire feed speed (m/min)**
4. **Display of current/transfer mode:**
 - dip transfer
 - globular transfer (risk of weld spatter)
 - spray transfer
5. **Display of material thickness**
6. **Display of arc length/ shape of welded bead**
7. **Setting welding voltage**
Turn the control knob to trim/set the desired welding voltage.
8. **Display of welding voltage**
9. **Display of +/- voltage trim**
10. **Display of selected program**

11. **Selecting program**
Material - wire dimension - gas.
12. **Pulse welding**
MIG pulse welding on/off.
13. **Selecting function On/Off**
 - Spot
Welding in defined spot time
 - Step welding
Welding time/pause time in defined sequences
 - DUO Plus™
Pulsating wire in connection with synergic MIG
14. **Arc adjust**
15. **Memory function**
5 preferred settings.
16. **Menu**
17. **Wire feeder ID**

Setting welding process MIG - Process setup



1. **Setting parameters**
Turn the control knob to set the desired parameter value.
2. **Selecting welding parameter**
Turn the control knob to select the desired welding parameter.
3. **Pre-gas (sec.)**
4. **Softstart (m/min)**
5. **Hotstart (%)**
6. **Hotstart time (sec.)**
7. **Slope down (sec.)**
8. **Final current time (sec.)**
9. **Final current (%)**
10. **Post-gas (sec.)**
11. **Spot time (sec.)**

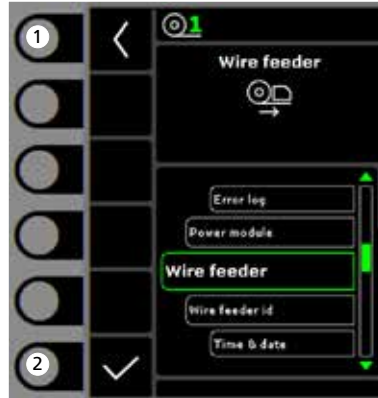
12. **Display of Proces/Voltage/Current**
13. **Return**
Return to menu.
14. **Function settings**
Selecting between:
 - Spot
 - Step
 - DUO Plus™
 Setting function parameters
15. **Recall of factory settings**
Reset the chosen program to factory settings.
16. **Gas**
 - Setting manual gas/IGC (not all versions)
 - Gas test
 - Calibration of IGC (not all versions)
17. **Machine settings**
 - MigaLOG
 - Torch
 - Service
 - Language
 - About

Menu - Torch



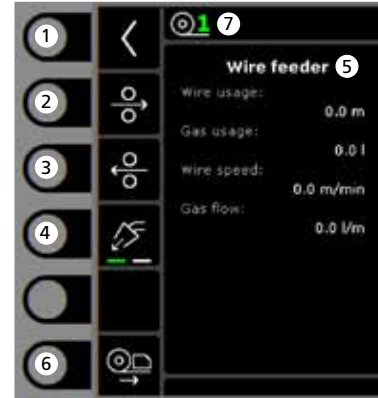
1. **Home/return**
Return to standard control panel.
2. **Selecting trigger mode**
2-times/4-times trigger mode.
3. **Selecting torch type**
Torch type.

Menu - Service



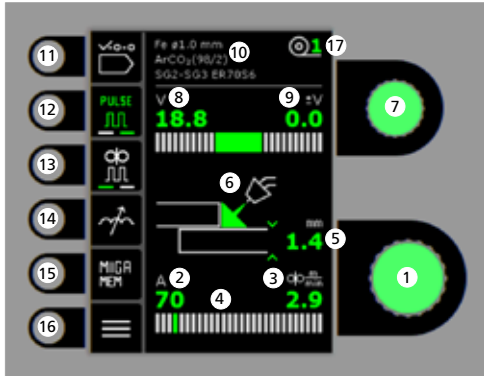
1. **Home/return**
Return to standard control panel.
2. **Selecting menu**
 - Error log
 - Power module
 - Wire feeder
 - Wire feeder ID
 - Time & date
 - Reset to factory settings

Menu - Wire feeder



1. **Home/return**
Return to standard control panel.
2. **Wire inching forwards**
3. **Wire inching backwards**
4. **Gas test**
5. **Display of wire feeder information**
6. **Wire inching**
7. **Wire ID**

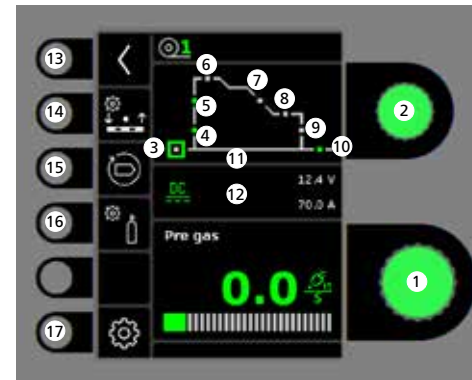
Betriebsanzeige



1. **Einstellung des Schweißstroms**
2. **Anzeige des Schweißstroms**
3. **Anzeige der Drahtfördergeschwindigkeit (m/min)**
4. **Anzeige des Strom-/Transfer-Modus:**
 - Kurzbogen
 - Mischbogen (Risiko für Schweißspritzer)
 - Spraybogen
5. **Anzeige der Materialstärke**
6. **Anzeige der Lichtbogenlänge/ Form der Schweißnaht**
7. **Einstellung der Schweißspannung**
Die gewünschte Schweißspannung mittels des Drehknopfs einstellen.
8. **Anzeige der Schweißspannung**
9. **Anzeige +/- Spannungstrimm**

10. **Anzeige des gewählten Programms**
11. **Programmwahl**
Material - Drahtdurchmesser - Gas.
12. **Puls**
MIG-Pulsschweißen ein/aus.
13. **Wahl der Funktion Ein/Aus**
 - Punktschweißen
Schweißen in der definierten Punktschweißzeit
 - Intervallschweißen
Schweiß-/Pausezeit in definierten Sequenzen
 - DUO Plus™
Pulsierender Draht in Verbindung mit synergischem MIG.
14. **Drossel**
15. **Speicherfunktion**
5 bevorzugte Einstellungen
16. **Menü**
17. **DV-Einheit-ID**

Einstellung des MIG Schweißvorgangs - Prozessaufbau



1. **Einstellung der Parameter**
Den gewählten Wert mittels des Drehknopfs einstellen.
2. **Wahl der Sekundärparameter**
Die Parameter mittels des Drehknopfs wählen.
3. **Vorgas (Sek.)**
4. **Softstart (m/min)**
5. **Hotstart (%)**
6. **Hotstartzeit (Sek.)**
7. **Stromabsenkung (Sek.)**
8. **Stopstromzeit (Sek.)**
9. **Stopstrom (%)**
10. **Nachgas (Sek.)**
11. **Punktschweißzeit (Sek.)**

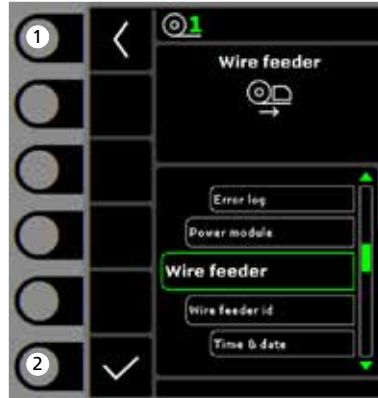
12. **Anzeige des Prozesses/ der Spannung/des Schweißstroms**
13. **Zurück**
Zurück zum Menü.
14. **Funktionseinstellungen**
Wählen Sie zwischen:
 - Punktschweißen
 - Intervallschweißen
 - DUO Plus™
 Einstellung der Funktionsparameter
15. **Zurücksetzung auf werkseitige Einstellung**
Das gewählte Programm auf werkseitige Einstellung zurücksetzen.
16. **Gas**
 - Gas-/IGC-Einstellung (nicht alle Ausführungen)
 - Gastest
 - Kalibrierung von IGC (nicht alle Ausführungen)
17. **Maschinen-Setup**
 - MigaLOG
 - Brenner
 - Service
 - Sprache
 - Über

Menü - Brenner



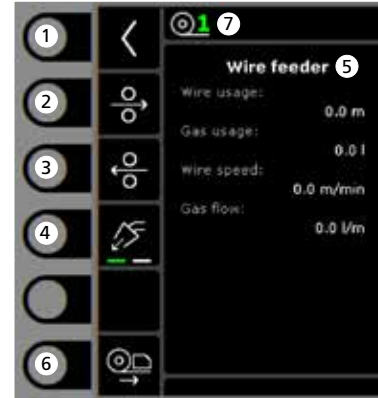
1. **Home/zurück**
Zurück zur Betriebsanzeige.
2. **Trigger-Modus**
2-Takt/4-Takt Trigger Modus.
3. **Wahl des Brennertyps**
Brennertyp.

Menü - Service



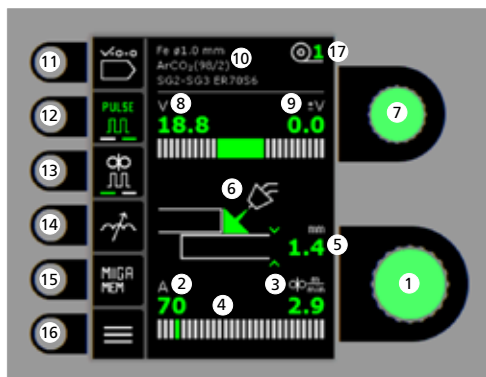
1. **Home/zurück**
Zurück zur Betriebsanzeige.
2. **Wahl des Menüs**
 - Fehlerliste
 - Powermodul
 - DV-Einheit
 - DV-Einheit-ID
 - Uhrzeit & Datum
 - Zurücksetzen auf Werkseinstellungen

Menü - DV-Einheit



1. **Home/zurück**
Zurück zur Betriebsanzeige.
2. **Drahtförderung vorwärts**
3. **Drahtförderung zurück**
4. **Gastest**
5. **Anzeige der DV-Einheit-Information**
6. **Drahtförderung**
7. **Draht-ID**

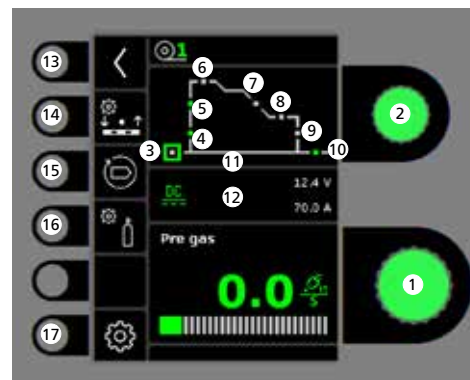
Panneau de commande standard




1. Réglage du courant de soudage
2. Affichage du courant de soudage
3. Affichage de la vitesse de dévidage
4. Affichage du mode du courant/de transfert :
 - transfert par court-circuit
 - transfert globulaire (risque de projections)
 - transfert par pulvérisation
5. Affichage de l'épaisseur de matériau
6. Affichage de la longueur d'arc/ forme du cordon
7. Réglage de la tension de soudage
Tourner le bouton de réglage sur la tension de soudage souhaitée.
8. Affichage de la tension de soudage

9. Affichage du réglage de la tension (+/-)
10. Affichage du programme sélectionnée
11. Sélection du programme
Matériau - diamètre de fil - gaz.
12. Soudage pulsé
Soudage MIG à courant pulsé - marche/arrêt.
13. Sélection de fonction On/Off
 - Pointage (temps défini)
 - Soudage séquentiel
Temps de soudage/temps de pause (séquences définies)
 - DUO Plus™
Variation du courant de soudage en fonction du programme MIG synergique.
14. Réglage de l'arc
15. Fonction de mémorisation
5 paramètres préférés.
16. Menu
17. ID dévidoir

Réglage du procédé de soudage MIG - Configuration du procédé



1. Réglage des paramètres
Tourner le bouton de réglage sur la valeur souhaitée.
2. Sélection du paramètre de soudage
Tourner le bouton de réglage sur le paramètre de soudage souhaité.
3. Pré-gaz (s)
4. Amorçage progressif (m/min)
5. Démarrage à chaud (%)
6. Temps de démarrage à chaud (s)
7. Évanouissement (s)
8. Temps d'arrêt courant (s)
9. Arrêt courant (%)
10. Post-gaz (s)

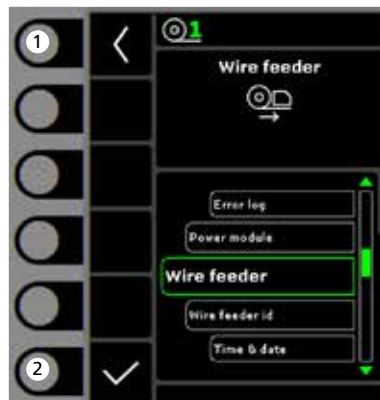
11. Temps de pointage (s)
12. Affichage du procédé/ de la tension/de l'intensité
13. Retour
Retour au menu.
14. Paramètres de fonction
Sélection entre :
 - Pointage
 - Séquentiel
 - DUO Plus™
 Réglage des paramètres de fonction.
15. Rappel des réglages d'usine
Réinitialiser les programmes choisis à la valeur des réglages d'usine.
16. Gaz
 - Réglage manuel du gaz/IGC (disponible sur certains modèles uniquement)
 - Test gaz
 - Calibrage IGC (disponible sur certains modèles uniquement)
17. Paramètres de la machine
 - MigaLOG 
 - Torche
 - Service
 - Langue
 - À propos de

Menu - Torche



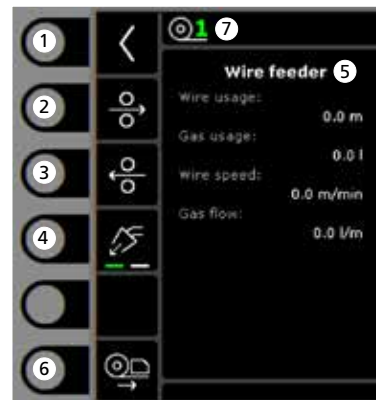
1. **Page d'accueil/retour**
Retour au panneau de commande standard.
2. **Sélection du mode gâchette**
2 temps/4 temps mode gâchette.
3. **Sélection du type de torche**
Type de torche.

Menu - Service



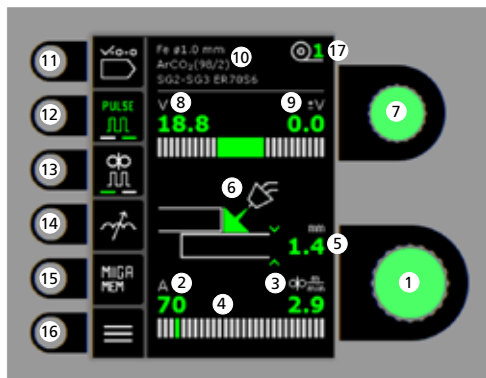
1. **Page d'accueil/retour**
Retour au panneau de commande standard.
2. **Sélection du menu**
 - Journal des erreurs
 - Module d'alimentation
 - Dévidoir
 - ID dévidoir
 - Heure et date
 - Réinitialiser à la valeur des réglages d'usine

Menu - Dévidoir



1. **Page d'accueil/retour**
Retour au panneau de commande standard.
2. **Dérroulement du fil**
3. **Enroulement du fil**
4. **Test gaz**
5. **Affichage des données du dévidoir**
6. **Avance du fil**
7. **ID fil**

Driftsbild



1. **Inställning av svetsström**
2. **Visning av svetsström**
3. **Visning av trådhastighet (m/min)**
4. **Visning av ström/ljusbågeinställning:**
 - kortbåge
 - blandbåge med risk för svetsstrut
 - spraybåge
5. **Visning av materialetjocklek**
6. **Visning av ljusbågelängd/ svets sömmens form**
7. **Inställning av svetsspänning**
Vrid på knappen för att ställa in den önskade svetsspänningen.
8. **Visning av svetsspänning**
9. **Visning av +/- område för spänningstrim**

10. Visning av valt program

11. Programval

Materiale - tråddimension - gas.

12. Puls

Till/frånkoppling av MIG pulssvetsning.

13. Val av funktion till/från

- Punktsvetsning
Svetsning i definierad punktsvetstid.
- Stepsvetsning
Svets-/paustid i definierade sekvenser.
- DUO Plus™
Pulserande tråd i samband med synergisk MIG.

14. Arc adjust

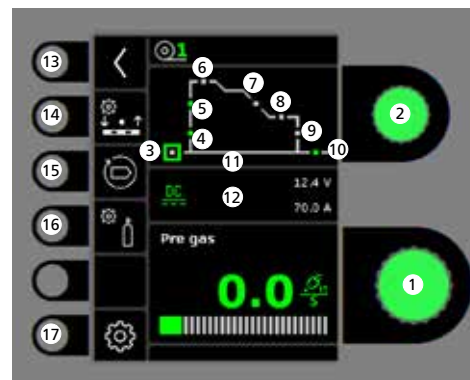
15. Memory-funktion

5 föredragna inställningar.

16. Meny

17. Trådmatning ID

Inställning av MIG svetsförloppet Processinställning



1. Inställning av parametrar

Vrid på knappen för att ställa in det önskade parametervärdet.

2. Val av svetsparameter

Vrid på knappen för att välja den önskade svetsparametern.

3. Förgas (sek.)

4. Krypstart (m/min)

5. Hotstart (%)

6. Hotstarttid (sek.)

7. Slope-down (sek.)

8. Stopström-tid (sek.)

9. Stopström (%)

10. Eftergas (sek.)

11. Punkt tid (sek.)

12. Visning av

Process/Svetsspänning/Svetsström

13. Retur

Retur till meny

14. Funktionsinställningar

Val av:

- Punkt
 - Step
 - DUO Plus™
- Ställ in funktionsparametrar

15. Återkallelse av fabriksinställning

Reset det valda programmet till fabriksinställning.

16. Gas

- Inställning av manuell gas/IGC (ej alla modeller)
- Gastest
- Kalibrering av IGC (ej alla modeller)

17. Maskininställning

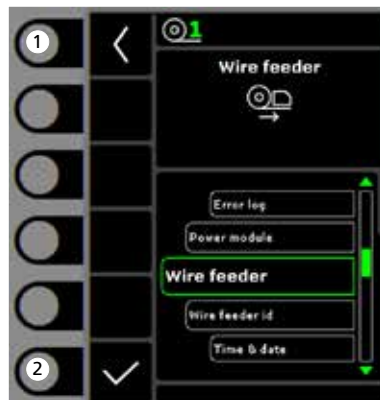
- MigaLOG 
- Brännar
- Service
- Språk
- Om

Meny - Brännar



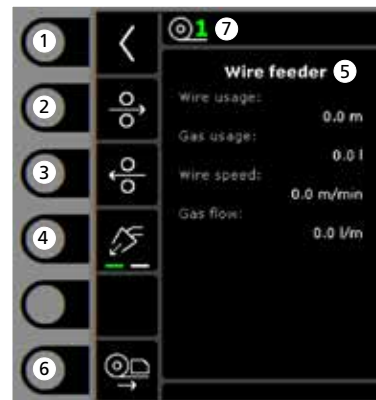
1. **Home/retur**
Retur till driftsbild.
2. **Val av avtryckarmetod**
2-takt/4-takt avtryckarmetod.
3. **Val av brännartyp**
Brännartyp.

Meny - Service



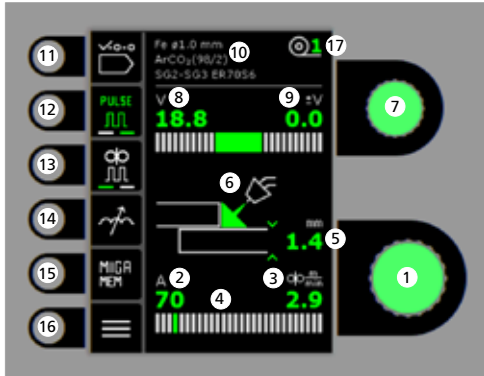
1. **Home/retur**
Retur till driftsbild.
2. **Val av meny**
 - Fellog
 - Powermodul
 - Trådmatning
 - Trådmatning ID
 - Tid & datum
 - Retur till fabriksinställning

Meny - Trådmatning



1. **Home/retur**
Retur till driftsbild.
2. **Trådrangering fram**
3. **Trådrangering tillbaka**
4. **Gastest**
5. **Visning av trådmatningsinformation**
6. **Trådrangering**
7. **Tråd-ID**

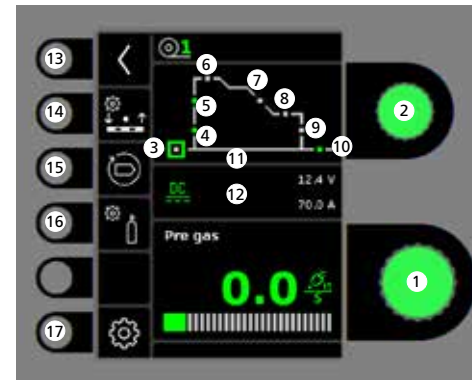
Näytön toiminnot




1. Hitsausvirran asetus
2. Hitsausvirran näyttö
3. Lankanopeuden näyttö (m/min)
4. Hitsausvirran/kaarialueen näyttö:
 - Lyhytkaari
 - Välikaari (riski hitsausroiskeille)
 - Kuumakaari
5. Materiaalin vahvuuden näyttö
6. Kaaren pituuden/
hitsin muodon näyttö
7. Hitsausjännitteen asetus
Halutun jännitteen asetus (Trim).
8. Hitsausjännitteen näyttö
9. +/- tasausjännitteen (trim) näyttö
10. Valitun ohjelman näyttö

11. Ohjelman valinta
Materiaali - langan halkaisija - kaasu.
12. Pulssihitsaus
MIG-Pulssihitsaus päälle/pois.
13. Toiminnon valinta
päälle / pois päältä
 - Pistehitsaus
Hitsaus määritetyllä pistehitsausajalla
 - Pistejaksoajastin
Pistehitsausaika/tauko-aika määritetyllä jaksolla
 - DUO Plus™
Sykkivä langansyöttö synergisten MIGohjelmien kanssa.
14. Kaaren säätö (induktanssi)
15. Muistitoiminto
5 esiasetettua muistipaikkaa.
16. Menu
17. Langansyöttölaitteen ID

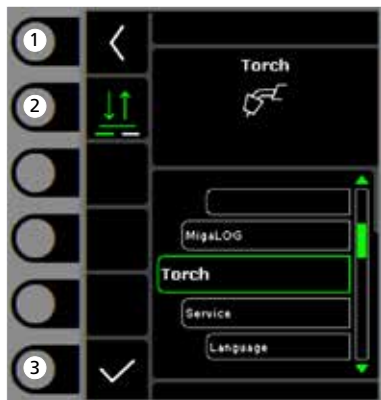
Hitsausprosessin MIG -asetukset - Prosessiasetukset



1. Parametrin säätö
Säätimellä valitaan haluttu arvo.
2. Hitsausparametrien valinta
Säätimellä valitaan säädettävä parametri.
3. Kaasun etuvirtaus (sek.)
4. Softstart (m/min)
5. Hotstart (%)
6. Hotstart aika (sek.)
7. Virranlasku (sek.)
8. Lopetusvirta-aika (sek.)
9. Lopetusvirta (%)
10. Jälkikaasu (sek.)
11. Pistehitsausaika (sek.)
12. Prosessin/jännitteen/virran näyttö

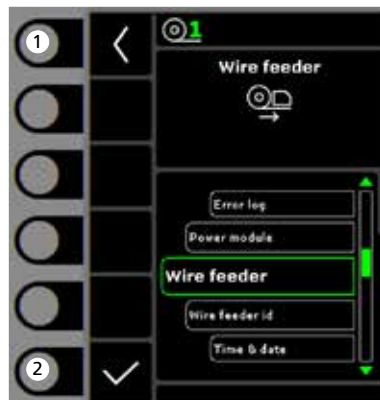
13. Paluu
Paluu Menu.
14. Toimintoasetukset
Valinta toimintojen välillä:
 - Pistehitsaus
 - Pistejaksoajastin
 - DUO Plus™
 Toimintojen parametrien asettaminen.
15. Tehdasasetuksien palautus
Palauttaa valitun ohjelman tehdasasetuksiin.
16. Suojakaasu
 - Manuaalinen kaasunvirtaus-asetus/IGC (lisävaruste, ei kaikissa malleissa)
 - Kaasutesti
 - IGC:n kalibrointi (lisävaruste, ei kaikissa malleissa)
17. Koneen asetukset
 - MigaLOG 
 - Poltin
 - Huolto
 - Kieli
 - Muuta

Menu - Poltin



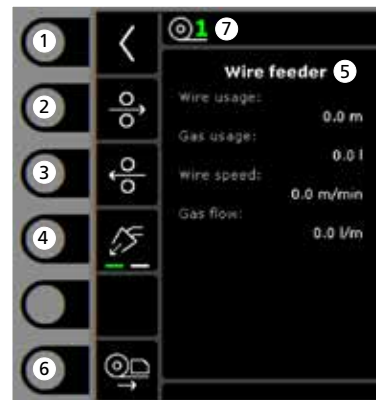
1. **Koti/Paluu**
Paluu perusnäyttöön.
2. **Trigger-tila**
2-tahti/4-tahti toiminto.
3. **Polttimen tyyppin valinta**
Polttimen tyyppi.

Menu - Huolto



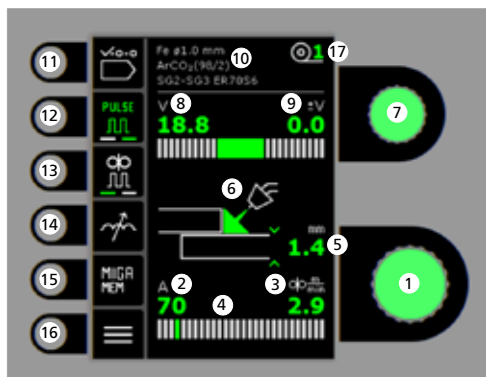
1. **Koti/Paluu**
Paluu perusnäyttöön.
2. **Valintavalikko**
 - Vikalista
 - Tehomoduli
 - Langansyöttölaite
 - Langansyöttölaitteen ID
 - Aika & päivämäärä
 - Palauta tehdasasetukset

Menu - Langansyöttölaite



1. **Koti/Paluu**
Paluu perusnäyttöön.
2. **Langansyöttö eteenpäin**
3. **Langansyöttö taaksepäin**
4. **Kaasutesti**
5. **Langansyöttölaitteen tietojen näyttö**
6. **Langansyöttö**
7. **Langansyöttölaitteen ID**

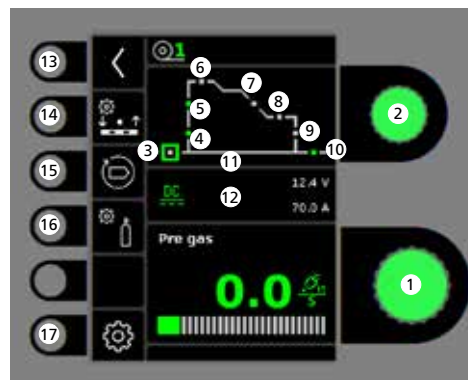
Pannello di controllo Standard




1. Regolazione corrente di saldatura
2. Visualizzazione corrente saldatura
3. Visualizzazione velocità filo (m/min)
4. Visualizzazione della modalità di trasferimento:
 - short
 - globulare (rischio di spruzzi)
 - spray
5. Visualizzazione spessore materiale
6. Visualizzazione della lunghezza d'arco e forma del cordone
7. Impostazione tensione saldatura
Girare la manopola per impostare la tensione desiderata.
8. Visualizzazione tensione saldatura
9. Visualizzazione lunghezza arco +/-

10. Visualizzazione programma selezionato
11. Selezione programma
Materiale - diametro filo - gas.
12. Saldatura pulsata
MIG pulsato ON/OFF.
13. Selezione della funzione On/Off
 - Spot
Puntatura
 - Step welding
Cucitura
 - DUO Plus™
Pulsazione filo in saldatura MIG sinergica.
14. Reattanza
15. Funzioni memoria
5 impostazioni preferite.
16. Menu
17. ID Trainafilo

Regolazione procedimento saldatura MIG - Impostazione Processo



1. Regolazione parametri
Girare la manopola per impostare il valore desiderato.
2. Selezione parametro di saldatura
Girare la manopola per selezionare il parametro desiderato.
3. Pre-gas (sec.)
4. Softstart (m/min)
5. Hotstart (%)
6. Tempo Hotstart (sec.)
7. Rampa (sec.)
8. Tempo corrente finale (sec.)
9. Corrente finale (%)
10. Post-gas (sec.)
11. Puntatura (sec.)

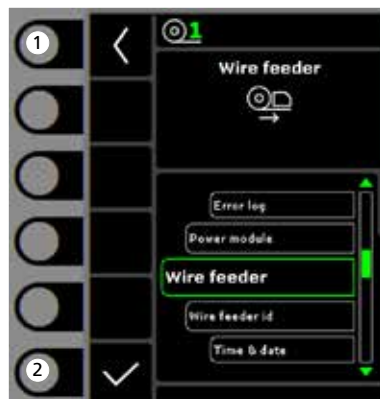
12. Visualizzazione del processo/tensione/corrente
13. Return
Ritorno al menu.
14. Impostazioni della funzione
Selezionando tra:
 - Spot
 - Cucitura
 - DUO Plus™
 Impostazione dei parametri della funzione
15. Richiamo delle impostazioni di fabbrica
Resetta il programma scelto alle impostazioni di fabbrica
16. Gas
 - Impostazione gas manuale/IGC (non tutte le versioni)
 - Prova gas
 - Calibrazione di IGC (non tutte le versioni)
17. Impostazioni della macchina
 - MigaLOG 
 - Torcia
 - Service
 - Lingua
 - Informazioni

Menu - Torcia



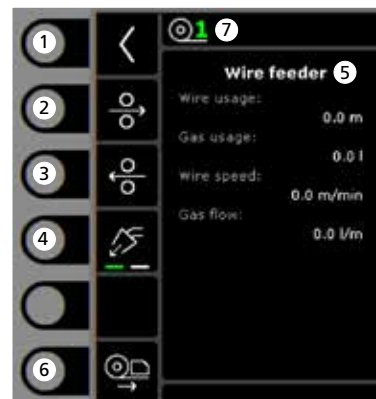
1. **Home/return**
Ritorna al pannello di controllo standard.
2. **Modalità pulsante torcia**
Selezione 2 tempi/4tempi.
3. **Selezione tipo di torcia**
Tipo di torcia.

Menu - Service



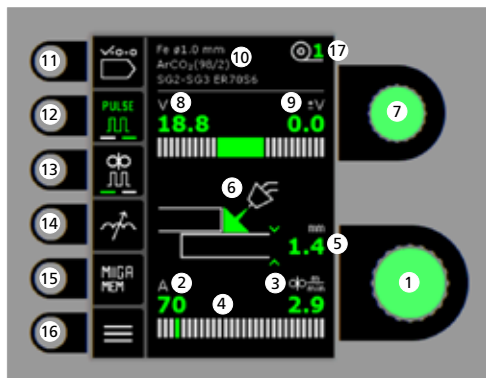
1. **Home/return**
Ritorna al pannello di controllo standard.
2. **Selezione menu**
 - Registrazione errori
 - Modulo di potenza
 - Trainafilo
 - ID Trainafilo
 - Data e ora
 - Reset impostazione di fabbrica

Menu - Trainafilo



1. **Home/return**
Ritorna al pannello di controllo standard.
2. **Avanzamento filo avanti**
3. **Avanzamento filo indietro**
4. **Prova gas**
5. **Visualizzazione dell'informazioni sul trainafilo**
6. **Avanzamento filo**
7. **ID Filo**

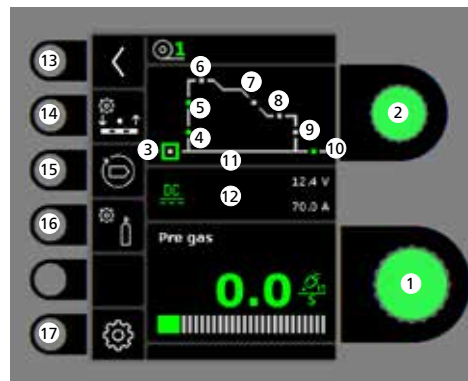
Standaard besturingspaneel



1. Instellen lasstroom
2. Tonen van de lasstroom
3. Tonen van draadsnelheid (m/min)
4. Weergave van stroom / overdrachtsmodus:
 - kortsluitbooggebied
 - overgangsbereik (risico op spatten)
 - sproei-booggebied
5. Tonen van materiaaldikte
6. Weergave van de booglengte / vorm van lasrups
7. Instellen lasspanning
Draai de besturingsknop om de gewenste lasspanning in te stellen.
8. Tonen van de lasspanning
9. Tonen van +/- fijnregeling spanning

10. Tonen van geselecteerd programma
11. Selecteer programma
Materiaal - draaddiameter - gas.
12. Pulslassen
Pulsmig lassen aan/uit.
13. Functie selecteren Aan / Uit
 - Spot
Lassen met gedefinieerde spottijd
 - Stapsgevoel lassen
Lastijd / pauzetime in gedefinieerde sequenties
 - DUO Plus™
Pulseren van de draad in combinatie met synergisch MIG.
14. Instellen smoorspoel
15. Geheugenfunctie
5 voorkeursinstellingen.
16. Menu
17. Geselecteerd draadaanvoerunit

Instellen lasproces MIG - Proces instellen



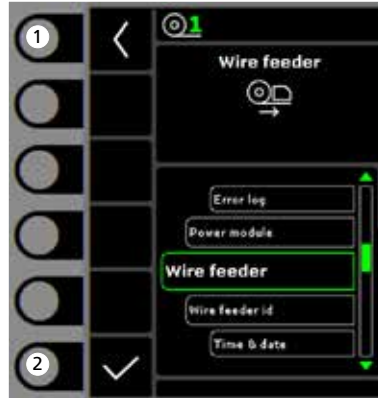
1. Instellen parameters
Draai de besturingsknop om de gewenste parameterwaarde in te stellen.
2. Geselecteerd lasparameter
Draai de besturingsknop om de gewenste lasparameter in te stellen.
3. Gasvoorstroom (sec.)
4. Softstart (m/min)
5. Hotstart (%)
6. Hotstarttijd (sec.)
7. Kratervuller (sec.)
8. Eindstroomtijd (sec.)
9. Eindstroom (%)
10. Gasnastroom (sec.)
11. Hechtlasttijd (sec.)
12. Weergave van Proces / Voltage / Stroom
13. Terug
Terug naar menu.
14. Functie-instellingen
Selecteren tussen:
 - Spot
 - Stapsgevoel
 - DUO Plus™
 Functieparameters instellen
15. Fabrieksinstellingen terughalen
Reset de gekozen programma naar de fabrieksinstellingen.
16. Gas
 - Instellen handmatig gas/IGC (Intelligent Gas Control) (niet op alle versies)
 - Gastest
 - Kalibratie van IGC (niet op alle versies)
17. Machine instellingen
 - MigaLOG
 - Toorts
 - Service
 - Taal
 - Info

Menu - Toorts



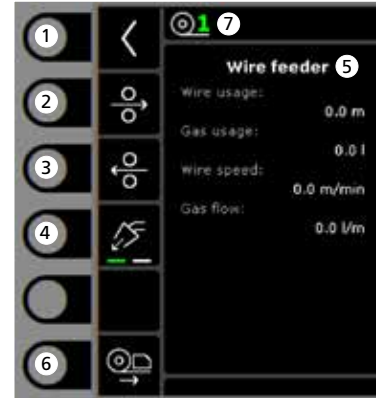
1. **Home/terug**
Terug naar standaard besturingspaneel.
2. **Selecteren functie toortsschakelaar**
2-takt/4-takt schakelmodus.
3. **Selecteer type toorts**
Toorts type.

Menu - Service



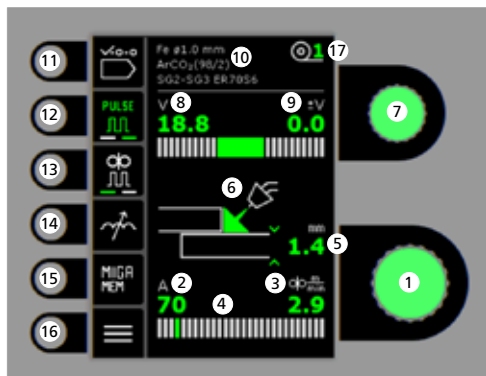
1. **Home/terug**
Terug naar standaard besturingspaneel.
2. **Selectie menu**
 - Foutenlog
 - Stroombron
 - Draadaanvoerunit
 - Draadaanvoerunit identificatie
 - Tijd & datum
 - Reset naar de fabrieksinstellingen

Menu - Draadaanvoerunit



1. **Home/terug**
Terug naar standaard besturingspaneel.
2. **Draadtransport voorwaarts**
3. **Draadtransport achterwaarts**
4. **Gastest**
5. **Weergave van draadaanvoer informatie**
6. **Draadtransport**
7. **Draadaanvoer identificatie**

Standardní řídicí panel



1. **Nastavení svařovacího proudu**
2. **Zobrazení svařovacího proudu**
3. **Zobrazení rychlosti podávání (m/min)**
4. **Zobrazení napětí/typu přenosu:**
 - zkratový přenos
 - globulární přenos (nebezpeční rozstříku)
 - sprchový přenos
5. **Zobrazení tloušťky materiálu**
6. **Zobrazení délky oblouku / typu přenosu**
7. **Nastavení svařovacího napětí**
Otáčením knoflíku nastavte požadované svařovací napětí.
8. **Zobrazení svařovacího napětí**
9. **Zobrazení +/- doladění svařovacího napětí**

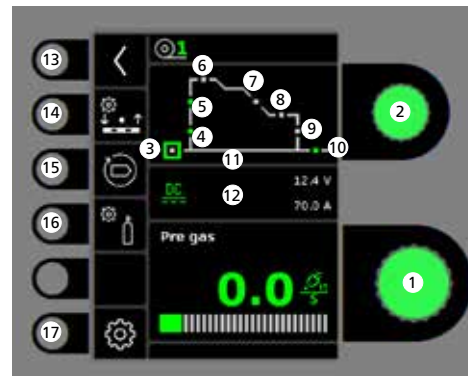
10. Zobrazení vybraného programu

11. **Výběr programu**
Materiál - průměr drátu - plyn.
12. **Impulsní svařování**
MIG impulsní svařování zapnuto/vypnuto.
13. **Výběr funkcí On/Off**
 - Bodování
Svařování po definovaný čas
 - Stehování
Svařování/pauza v opakující se časové sekvenci
 - DUO Plus™
Pulsace podávání drátu při synergickém MIG svařování.

14. Tvrdost zdroje


15. **Paměť**
5 oblíbených nastavení.
16. **Menu**
17. **Identifikace podavače**

Nastavení svařovacího procesu - MIG



1. **Nastavení parametrů**
Otáčením knoflíku nastavte velikost vybraného parametru.
2. **Volba svařovacích parametrů**
Otáčením knoflíku vyberte požadovaný parameter.
3. **Předfuk plynu (s)**
4. **Měkký start (m/min)**
5. **Horký start, proud (%)**
6. **Horký start, čas (s)**
7. **Zaplňování koncového kráteru (s)**
8. **Doba zhasínání (s)**
9. **Zhasínací proud (%)**
10. **Dofuk plynu (s)**
11. **Čas bodu (s)**

12. Zobrazení Proces/Napětí/Proud

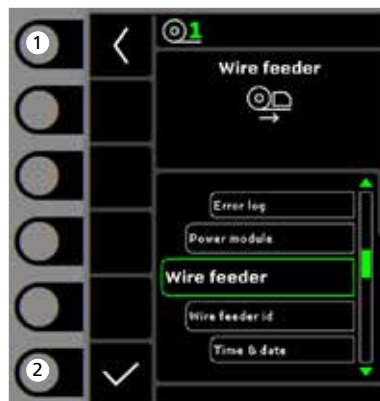
13. **Návrat**
Návrat do menu.
14. **Nastavení funkcí**
Výběr mezi:
 - Bodování
 - Stehování
 - DUO Plus™
Nastavení parametrů funkcí
15. **Návrat do továrního nastavení**
Resetování vybraného programu do továrního nastavení.
16. **Plyn**
 - Nastavení průtoku plynu manuální/IGC (ne u všech variant)
 - Plynový test
 - Kalibrace IGC (ne u všech variant)
17. **Nastavení stroje**
 - MigaLOG 
 - Hořáku
 - Servis
 - Jazyka
 - Informace

Menu - Hořáku



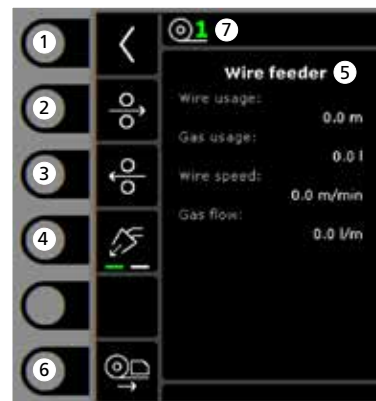
1. **Domů / návrat**
Návrat ke standardnímu řídicímu panelu.
2. **Výběr spínání**
2-takt/4-takt.
3. **Výběr druhu hořáku**
Druh hořáku.

Menu - Servis



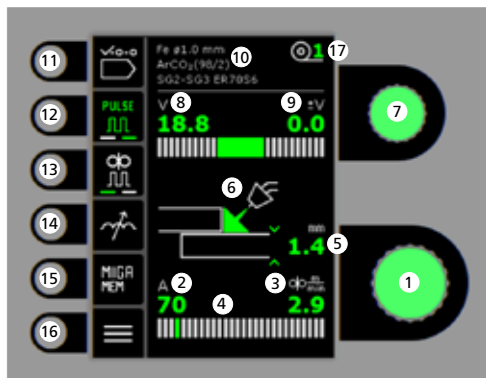
1. **Domů / návrat**
Návrat ke standardnímu řídicímu panelu.
2. **Nabídka pro výběr**
 - Výpis poruch
 - Zdroj
 - Podavač
 - Identifikace podavače
 - Čas & datum
 - Reset do továrního nastavení

Menu - Podavač



1. **Domů / návrat**
Návrat ke standardnímu řídicímu panelu.
2. **Zavádění drátu vpřed**
3. **Zavádění drátu zpět**
4. **Plynový test**
5. **Zobrazení informace o podavači**
6. **Zavádění drátu**
7. **Identifikace drátu**

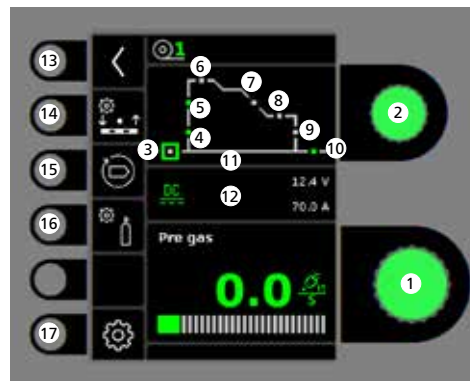
Panel de control estándar




1. **Ajuste de la corriente de soldadura**
2. **Visualización de la corriente de soldadura**
3. **Visualización de la velocidad de hilo (m/min)**
4. **Visualización del modo de corriente/transferencia:**
 - transferencia spray
 - transferencia globular (riesgo de proyecciones)
 - transferencia spray
5. **Visualización del espesor de material**
6. **Visualización de longitud de arco/ forma del cordón soldado**
7. **Ajuste del voltaje de soldadura**
Gire el botón de control para fijar el voltaje de soldadura deseado.

8. **Visualización del voltaje de soldadura**
9. **Visualización de +/- ajuste de voltaje**
10. **Visualización del programa**
11. **Selección de programa**
Material - Diámetro hilo - gas.
12. **Soldadura pulsada**
Soldadura MIG pulsada on/off.
13. **Seleccionar función On/Off**
 - Puntos
Soldadura definida en tiempo de puntos
 - Paso de soldadura
Tiempo de Soldadura/tiempo de pausa en secuencias definidas
 - DUO Plus™
Pulsación del hilo en conexión con MIG sinérgico.
14. **Ajuste de arco**
15. **Función Memoria**
5 configuraciones preferidas.
16. **Menu**
17. **ID de alimentador de hilo**

Ajuste del proceso de soldadura MIG - Proceso de ajuste inicial



1. **Ajuste de parámetros**
Gire el botón de control para ajustar el valor del parámetro deseado.
2. **Selección del parámetro de soldadura**
Gire el botón de control para seleccionar el parámetro de soldadura deseado.
3. **Pre-gas (sec.)**
4. **Inicio suave (m/min)**
5. **Inicio caliente (%)**
6. **Tiempo de inicio caliente (sec.)**
7. **Rampa (sec.)**
8. **Tiempo de amperios finales (sec.)**
9. **Amperios finales (%)**
10. **Post-gas (sec.)**

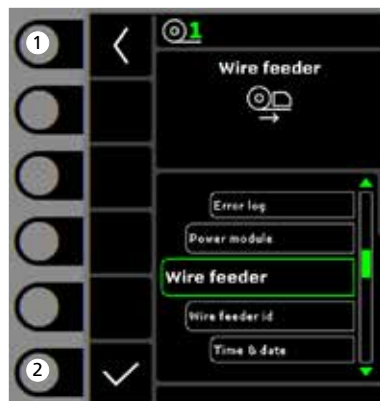
11. **Tiempo de puntos (sec.)**
12. **Visualización de Proceso/Voltaje/Corriente**
13. **Retorno**
Vuelve al menú.
14. **Configuración de Función**
Seleccionar entre:
 - Punto
 - Paso
 - DUO Plus™
 Parámetros de configuración de función.
15. **Reconfiguración a los ajustes de fábrica**
Restablecer el programa elegido a los ajustes de fábrica.
16. **Gas**
 - Ajuste manual del gas/IGC (no en todas las versiones)
 - Gastest
 - Calibración de IGC (no en todas las versiones)
17. **Configuración de la máquina**
 - MigaLOG 
 - Antorcha
 - Servicio
 - Idioma
 - Acerca de

Menu - Antorcha



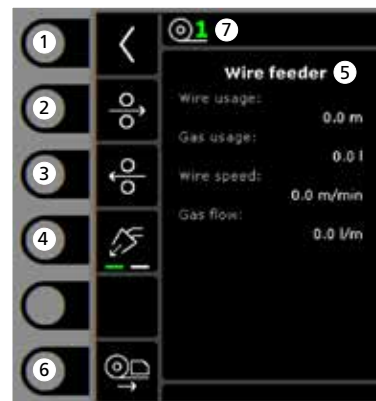
1. **Inicio/retorno**
Vuelve al panel de control estándar.
2. **Selección del modo gatillo**
Modo gatillo 2-tiempos/4-tiempos.
3. **Seleccionar tipo de antorcha**
Tipo de antorcha.

Menu - Service



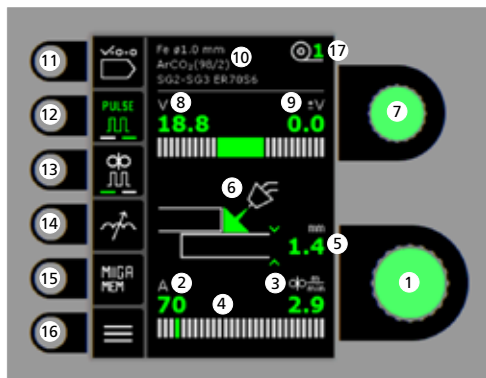
1. **Inicio/retorno**
Vuelve al panel de control estándar.
2. **Seleccionar menu**
 - Registro de errores
 - Módulo de potencia
 - Alimentador de hilo
 - ID alimentador de hilo
 - Hora & fecha
 - Establecer a los ajustes de fábrica

Menu - Alimentador de hilo



1. **Inicio/retorno**
Vuelve al panel de control estándar.
2. **Avance del hilo**
3. **Retroceso del hilo**
4. **Gastest**
5. **Visualización de información del alimentador de hilo**
6. **Purga de hilo**
7. **ID del hilo**

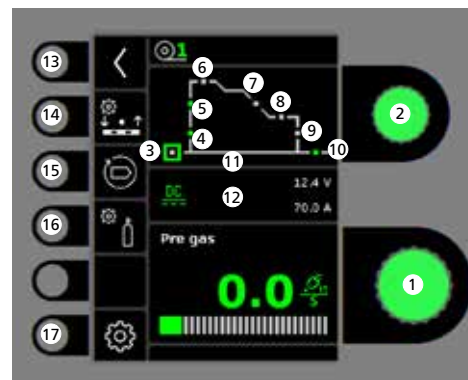
Üzemi kijelző



1. Hegesztőáram beállítása
2. Hegesztőáram kijelzése
3. Huzaltoló sebesség kijelzése (m/min)
4. Áramerősség kijelzése:
 - rövid ív
 - kevert ív (fröcskölés veszély)
 - szórt ív
5. Anyagvastagság kijelzése
6. Ívhossz kijelzése
7. Hegesztő-feszültség beállítása
A kívánt hegesztő feszültséget a forgatógombbal állítjuk be.
8. Hegesztő-feszültség kijelzése
9. +/- feszültség-trimm kijelzése
10. A kiválasztott program kijelzése

11. Program választás
Anyag - Huzal átmérő - Gáz.
12. Impulzus
MIG-impulzus hegesztés be/ki.
13. A funkció be- és kikapcsolása
 - Spot
Hegesztés meghatározott időben
 - Lépéses hegesztés
Hegesztési idő / szünetidő meghatározott szekvenciában
 - DUO Plus™
Pulzáló huzal, szinergikus MIG-gel összekötve.
14. Fojtás
15. Memória funkció
5 preferált beállítás.
16. Menü
17. Huzaltoló azonosító

A MIG hegesztési folyamat beállítása - „Process setup”



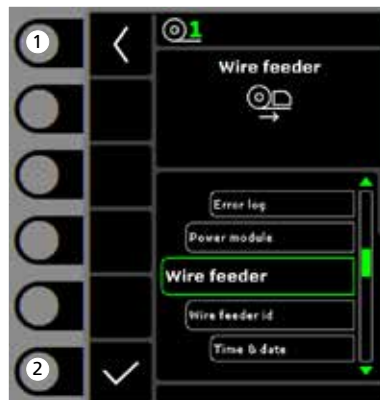
1. Paraméterek beállítása
A kiválasztott értéket a forgatógombbal állítjuk be.
2. Másodlagos paraméterek választása
A paramétereket a forgatógombbal választjuk ki.
3. Gázéáramlás (mp)
4. Lágý indítás (m/perc)
5. Hotstart (%)
6. Hotstart idő (mp)
7. Áramlefutás (mp)
8. Befejező áram idő (mp)
9. Befejező áram (%)
10. Gáz után áramlás
11. Ponthegesztési idő (mp)
12. A folyamat / feszültség / áram kijelzése
13. Vissza
Vissza a menübe.
14. Funkcióbeállítások
Kiválasztás:
 - Spot
 - Step
 - DUO Plus™
 A funkció paramétereinek beállítása.
15. Visszaállítás a gyári beállításra
A választott program visszaállítása a gyári beállításra.
16. Gáz
 - Gáz/IGC-beállítás (nem minden kivételnél)
 - Gázteszt
 - IGC kalibrálás (nem minden kivételnél)
17. Gép beállítás
 - MigaLOG
 - Pisztoly
 - Szervíz
 - Nyelv
 - Egyéb

Menü - Pisztolý



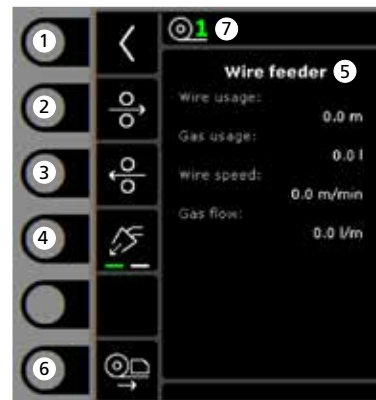
1. „Home”/vissza
Vissza az üzem kijelzőhöz.
2. Távszabályzás-mód
2 vagy 4 ütem.
3. Pisztolýtípus kiválasztása
Pisztolý típus.

Menü - Service



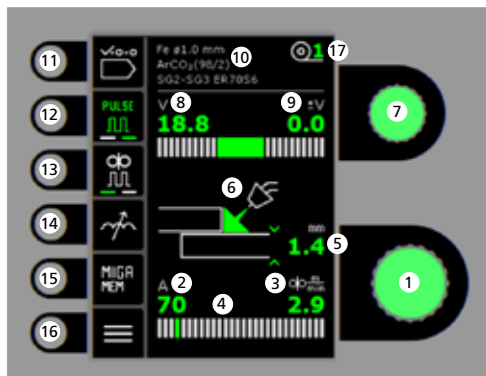
1. „Home”/vissza
Vissza az üzem kijelzőhöz.
2. Menü kiválasztása
 - Hibalista
 - Teljesítménymodul
 - Huzaltoló egység
 - Huzaltoló azonosító
 - Óra & dátum
 - Gyári beállítások visszaállítása

Menü - Huzaltoló egység



1. „Home”/vissza
Vissza az üzem kijelzőhöz.
2. Huzalelőtölés előre
3. Huzalelőtölés vissza
4. Gázteszt
5. A huzaladagoló információk megjelenítése
6. Huzalozás
7. Huzal azonosító

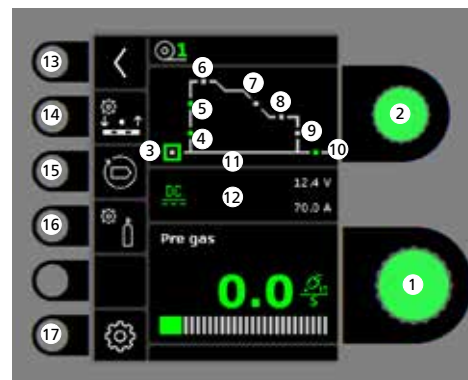
Standardowy panel sterowania




1. Wybór prądu spawania
2. Wyświetl prąd spawania
3. Wyświetl prędk. podawania drutu (m/min)
4. Tryb wyświetlania prądu/transferu:
 - zwarciowy
 - mieszany (ryzyko odprysków)
 - natryskowy
5. Wyświetl grubość materiału
6. Wyświetlanie długości łuku/kształtu spoiny
7. Ustawianie napięcia spawania
Obracaj gałką, aby dostroić/ustawić pożądane napięcie spawania.
8. Wyświetl napięcie spawania
9. Wyświetl dostrojenie napięcia +/-

10. Wyświetl wybrany program
11. Wybierz program
Materiał - średnica drutu - gaz.
12. Spawanie prądem pulsacyjnym
Spawanie MIG z pulsem wł./wyl.
13. Wybierz Wł./Wyl.
 - Spoina punktowa
Spawanie punktowe w określonym czasie
 - Spawanie krokowe
Określona sekwencja czasu spawania/pauzy
 - DUO Plus™
Drut pulsujący w połączeniu z synergicznym MIG.
14. Regulacja łuku
15. Funkcja pamięci
5 preferowanych ustawień.
16. Menu
17. ID podajnika drutu

Ustawianie procesu spawania MIG - Konfiguracja procesu



1. Ustawianie parametrów
Obracaj gałką sterowania, aby ustawić pożądaną wartość parametru.
2. Wybór parametru spawania
Obracaj gałką sterowania, aby ustawić pożądaną wartość parametru spawania.
3. Gaz przed spawaniem (s)
4. Miękki start (m/min)
5. Gorący start (%)
6. Czas gorącego startu (s)
7. Opadanie (s)
8. Czas stop amp (s)
9. Stop amp (%)
10. Gaz po spawaniu (s)
11. Czas spaw. punktowego (s)

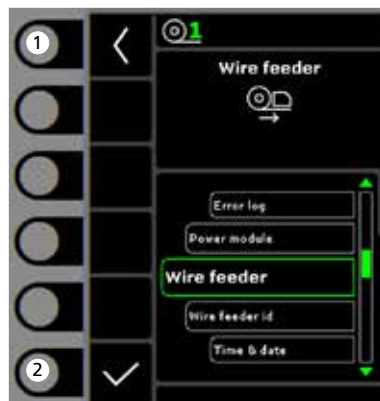
12. Wyświetlanie procesu/napięcia/prądu
13. Powrót
Powrót do menu.
14. Ustawienia funkcji
Wybierz pomiędzy:
 - Spoina punktowa
 - Spawanie krokowe
 - DUO Plus™
Ustawienie parametrów
15. Przywrócenie ustawień fabrycznych
Resetowanie wybranego programu do ustawień fabrycznych.
16. Gaz
 - Ustawianie gazu ręczne/IGC (nie wszystkie wersje)
 - Test gazowy
 - Kalibracja IGC (nie wszystkie wersje)
17. Ustawienia spawarki
 - MigaLOG 
 - Palnika
 - Serwis
 - Język
 - Info

Menu - Palnika



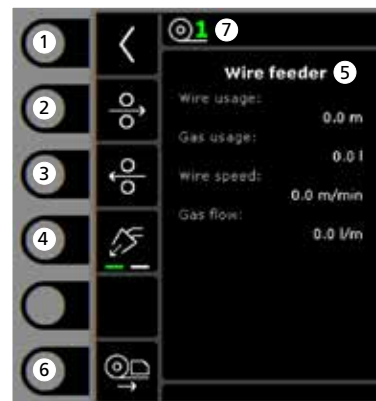
1. **Powrót**
Powrót do standardowego panelu.
2. **Wybór trybu pracy uchwytu**
2-krotny/4-krotny tryb uruchomienia.
3. **Ustawienie typu palnika**
Typ palnika.

Menu - Serwis



1. **Powrót**
Powrót do standardowego panelu.
2. **Menu wyboru**
 - Rejestr błędów
 - Moduł zasilania
 - Podajnik drutu
 - ID podajnika drutu
 - Czas & data
 - Zresetowanie do ustawień fabrycznych

Menu - Podajnik drutu



1. **Powrót**
Powrót do standardowego panelu.
2. **Impulsowy przesuw drutu do przodu**
3. **Impulsowy przesuw drutu do tyłu**
4. **Test gazowy**
5. **Informacja o podajniku drutu**
6. **Impulsowy przesuw drutu**
7. **Dane drutu**