



MIGx VOOR INDUSTRIEEL LASSEN - VAN PLAATWERK TOT ZWARE CONSTRUCTIES

Stappengestuurd MIG/MAG-lasmachines met een hoge inschakelduur voor het intensief kwaliteitslassen van staal, roestvast staal en aluminium. De Migatronix MIGx-serie is zeer geschikt voor industrieel lassen, lasklassen op locatie en reparaties.



MIGx

INTENSIEF KWALITEITSLASSEN

De MIGx-serie van Migatronix is gebaseerd op geavanceerde technologie en bestaat uit twee hoogwaardige stappengestuurde modellen: MIG 385x en 445x - beide met een aparte draadaanvoerunit en vele combinatiemogelijkheden:

- Luchtgekoelde of watergekoelde lastoortsen
- Standaard MWF 8: draadaanvoersnelheid tot 18 m/min.
- MWF 11: draadaanvoersnelheid tot 24 m/min. – voor veeleisende laswerkzaamheden
- Altijd een 4-rols draadaanvoersysteem
- Voorbereid voor draadhaspels van 5 en 15 kg en mogelijkheid om vaten van 250-400 kg aan te sluiten
- Speciale oplossingen voor speciale laswerkzaamheden

GEBRUIKERSGEMAK

De MIGx-lasmachines zijn zeer gebruiksvriendelijk; de draadaanvoerunit MWF 11 heeft een makkelijk af te lezen display, terwijl de standaard draadaanvoerunit MWF 8 geen display heeft. Alle symbolen voor het aanpassen van parameters zijn simpel en eenvoudig te begrijpen.

Wijzigingen voorbehouden.

STROOMBONNEN	MIG 385x	MIG 445x
Zekering 230/400 V, A	25/16	35/20
Spanningsstappen	24	24
Inschakelduur 100%, A	240	265
Inschakelduur 60%, A	300	315
Inschakelduur 35%, A	335	405
Stroombereik, A	40-385	40-445
Smooispoeluitgangen	2	2
Rendementsgraad	0,80	0,85
Koeltank, liter	3,5	3,5
Capaciteit koelsysteem, W	800	800
Beschermingsklasse	IP 21	IP 21
Gebruikersklasse	S	S
Norm	IEC60974-1;-5;-10	
Afmetingen (HxBxL), mm	1260x480x960	1260x480x960
Gewicht, kg	151	179

MIG-A-TWIST®-TOORTS

De ergonomische MIG-A Twist-toorts heeft een draaibare zwanenhals, waardoor moeilijke plekken makkelijk bereikbaar worden. Duimwielregeling voor het instellen van lasstroom op de toortshandgreep is als optie beschikbaar.

FLEXIBELE DRAADAANVOER

De draadaanvoerunit is boven op de stroombron geplaatst, en kan in elke richting worden gedraaid. Op deze manier kan de lasser zeer flexibel werken. Een 4-rols draadaanvoersysteem zorgt voor een stabiele, precieze en continue aanvoer – ook van gevulde lasdraad – en door een slimme constructie is het vervangen van draad en draadtransportrollen voor verschillende laswerkzaamheden erg eenvoudig.

OVERIGE FUNCTIES

De MIGx-serie is uitgerust met een automatische zekering tegen kortsluiting en een stand-by-functie voor de waterpomp en ventilator, wat gunstig is voor de efficiëntie en het milieu.

MIGx-lasmachines voor industrieel lassen
- van plaatwerk tot zware constructies



OPTIONELE ACCESSOIRES

- Draadaanvoerunit MWF 11
- Lange tussenpakketten
- Duimwielregeling voor MIG-A Twist-toorts
- Balansarm
- Geïntegreerde koelunit
- Push-Pull-lastoortsen

DRAADAANVOERUNITS MWF 8 / MWF 11

4 (unieke kleurcodering)
Draaddiameter: 0,6-1,6 mm
Draadaanvoersnelheid:
1-18 m/min. / 1-24 m/min.

Migatronix Nederland BV

Hallenweg 34, 5683 CT Best
Postbus 417, 5680 AK Best
Telefoon: (+31) 0499-375000
Telefax: (+31) 0499-375795
E-mail info@migatronix.nl
www.migatronix.nl